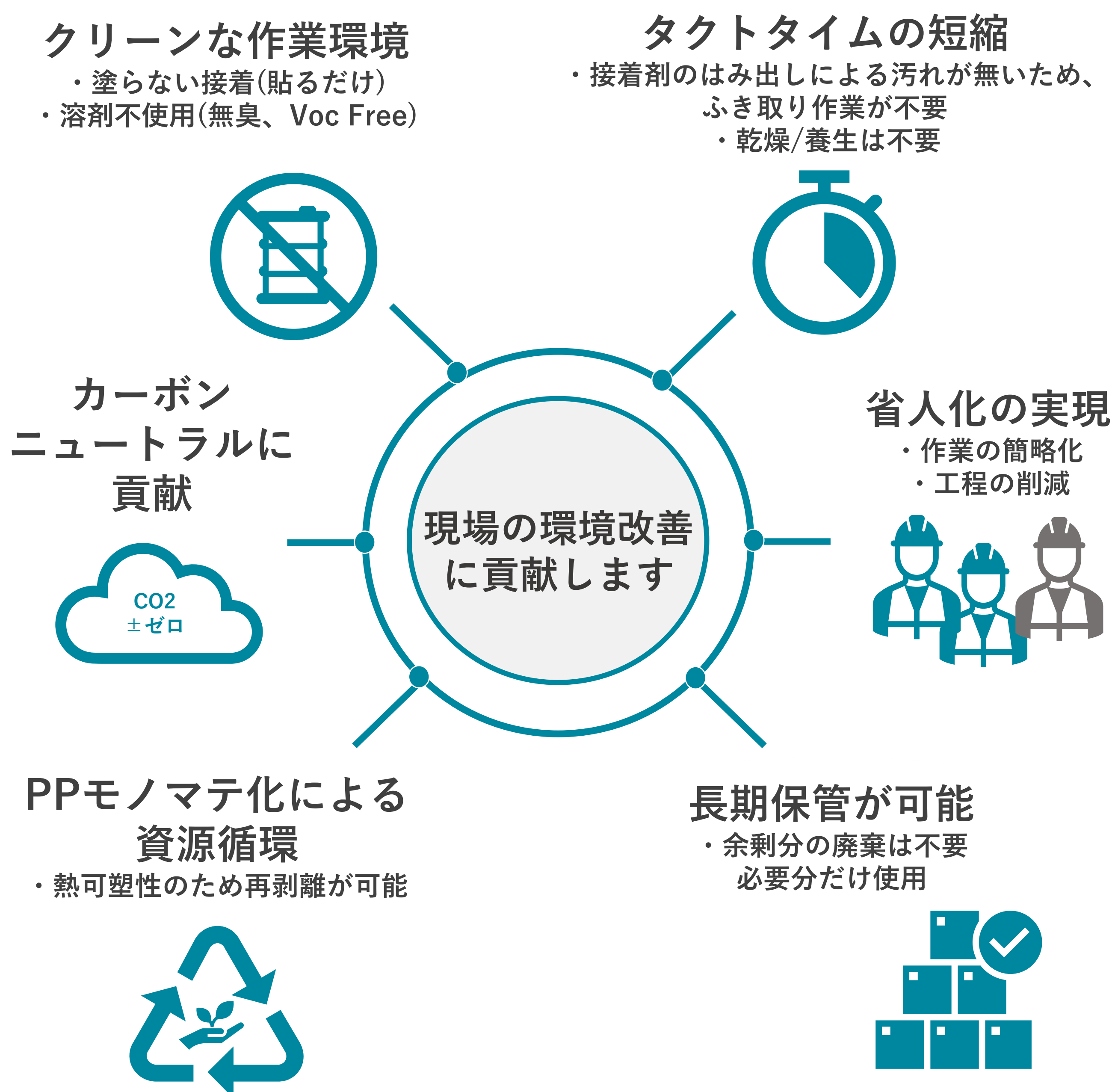


ホットメルト接着フィルム「メタシール[®]」

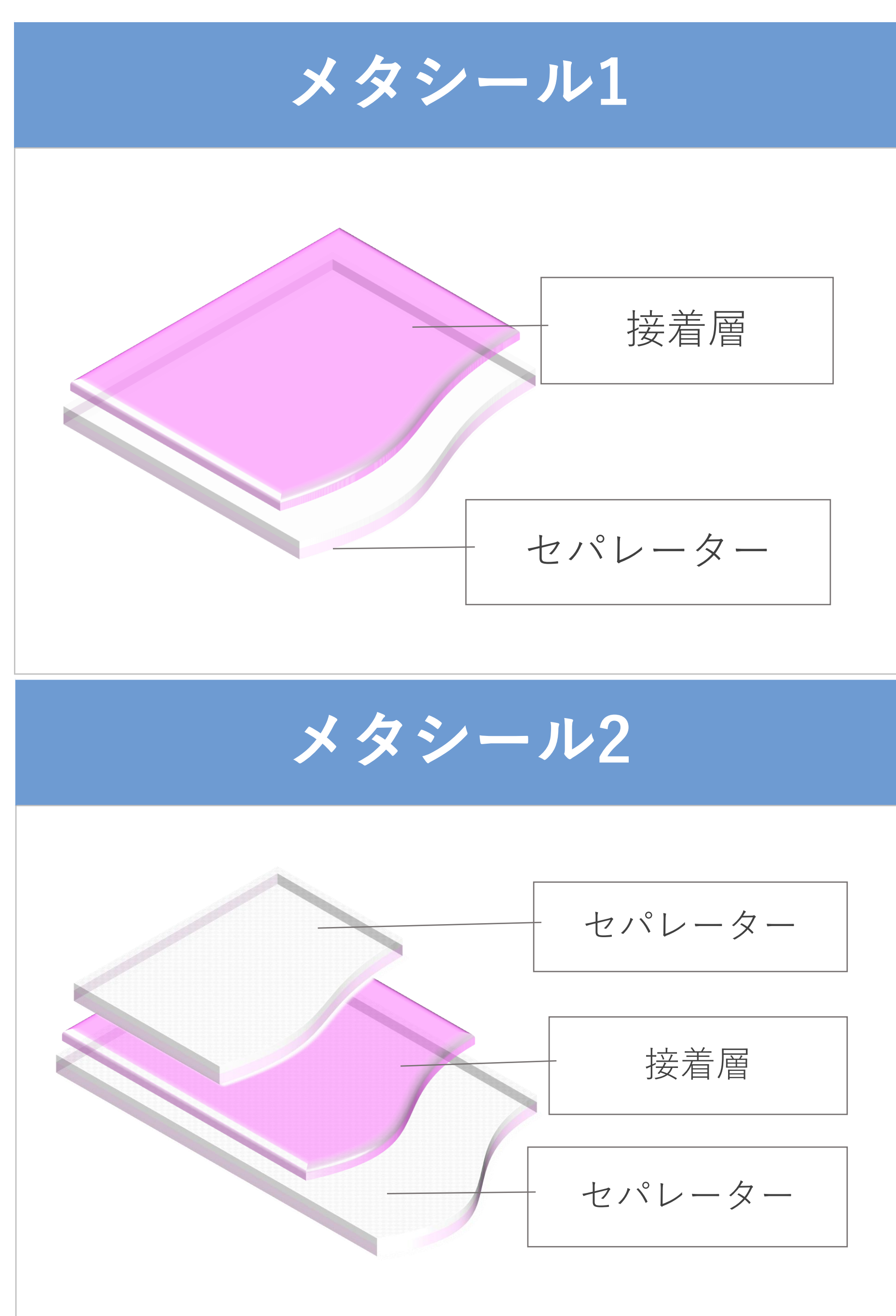
異素材同士の接着を可能とする熱可塑性樹脂の接着フィルム



さまざまな素材に接着

素材(被着体)	メタシール1	メタシール2
木材(セルロース)	○	○
セラミック(ガラス)	○	○
ポリプロピレン(PP)	○	○
ポリエチレン(PE)	△	○
アクリル	×	○
フェノキシ	○	○
金属(銅は除く)	○	○
CFRP	○	○
ポリ塩化ビニル(PVC)発泡体	×	○
エチレン-酢酸ビニル(EVA)	×	○

基本構成



建築・建材分野への提案

定常品に加えて、新たなグレードの開発に取り組んでいます

不織布タイプ	コンセプト	想定用途
<p>レーヨン不織布 接着層 レーヨン不織布</p>	<ul style="list-style-type: none"> 複層構成 追従性向上 	内装パネル・加飾フィルム ほか
特殊タイプ	コンセプト	想定用途
<p>接着層 セパレーター</p>	<ul style="list-style-type: none"> フェノキシ使用 炭素繊維への接着性向上 	CFRTPのプリプレグ ほか

ホットメルト接着フィルム「メタシール®」

接着強度と接着工法のご紹介



説明動画



被着体ごとの接着強度

被着体種	PMMA	PP	ガラス	SUS	AL
メタシール1	0	剥離不可	剥離不可	27.7	26.4
メタシール2	6.6	剥離不可	剥離不可	22.1	38.5

<剥離条件>

*T字剥離、15mm幅、剥離速度300mm/min

※ガラス 180° 剥離、15mm幅、剥離速度300mm/min

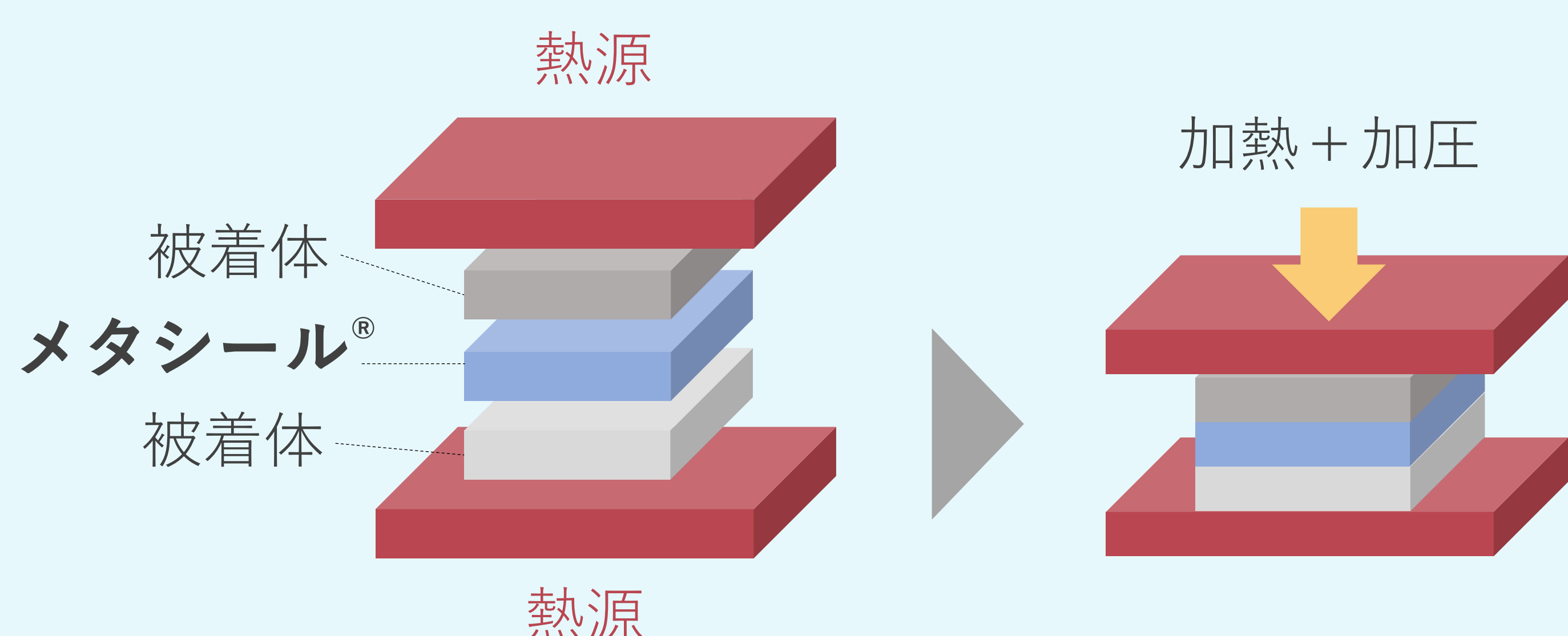
(単位：N/15mm)

接着工法

二次加工や接着工法もご提案いたします。

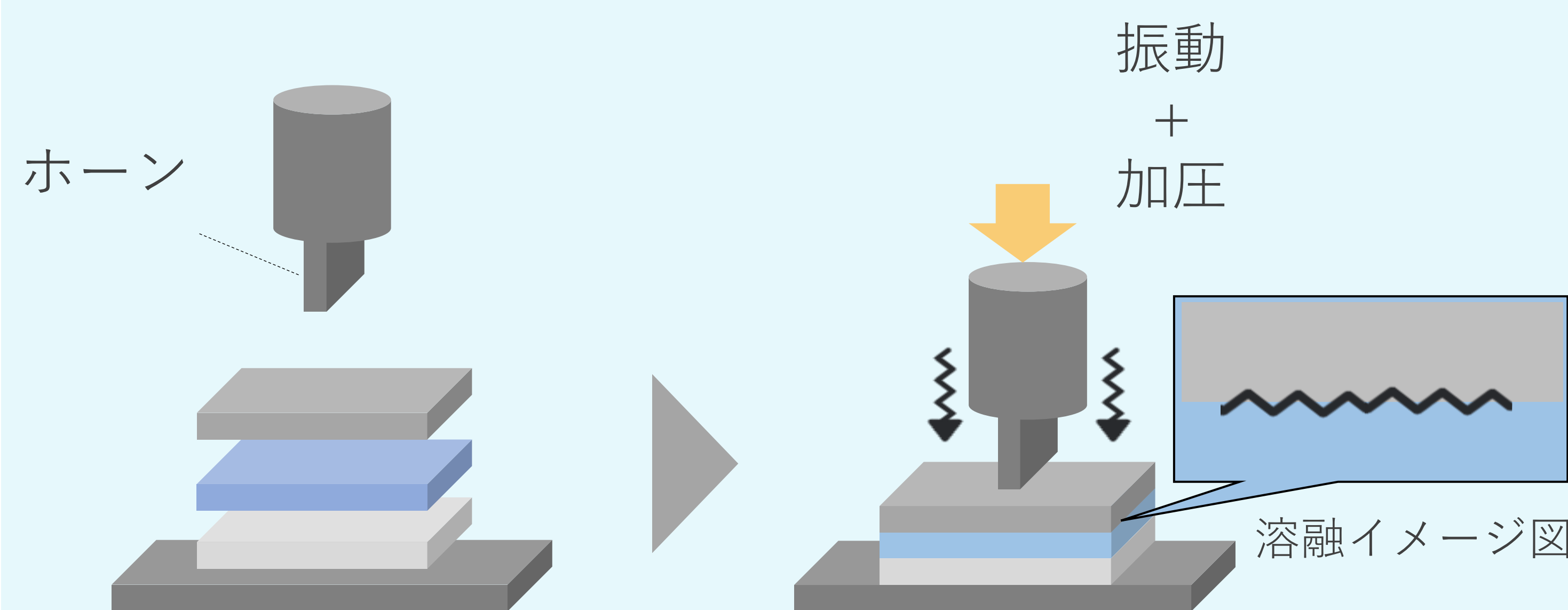
熱プレス

加熱された被着体の熱により接着



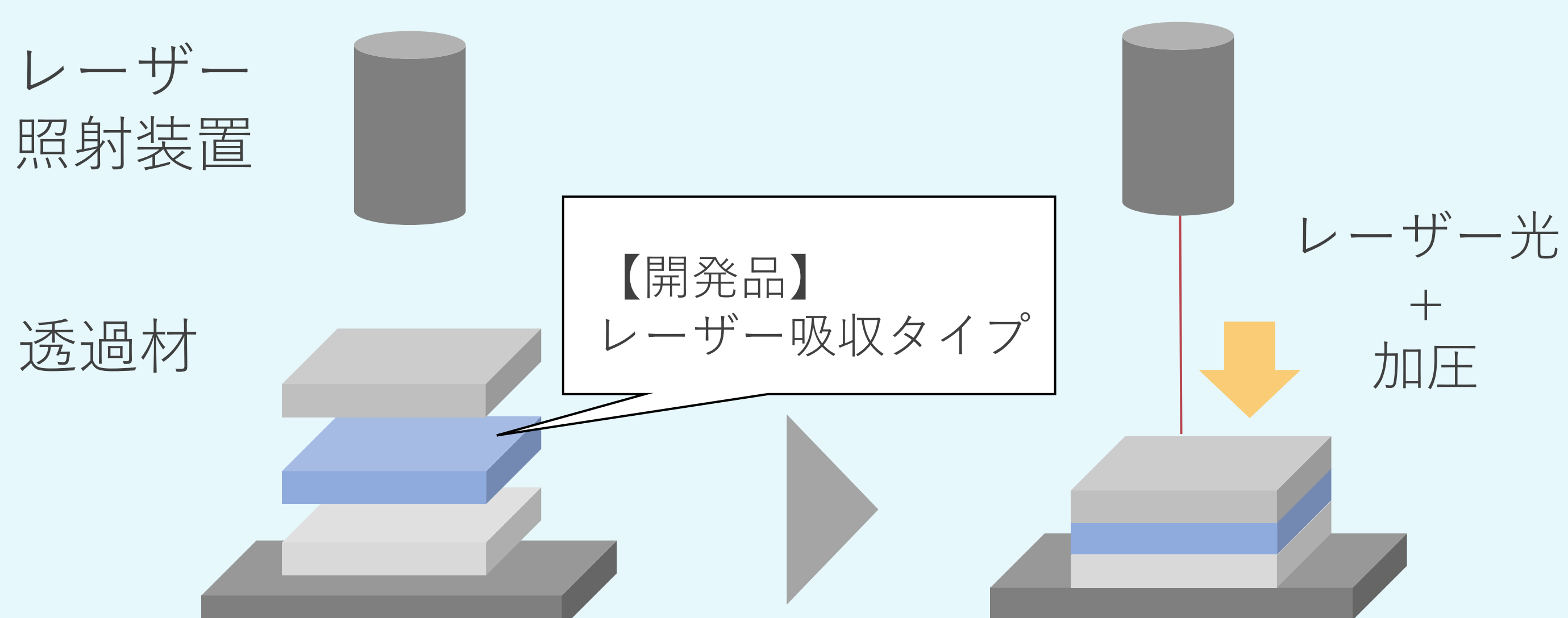
超音波溶着

振動により加熱された接合面の熱を利用し接着



レーザー溶着

振動により加熱された接合面の熱を利用し接着



誘導加熱溶着

高周波により加熱された金属箔の熱により接着

