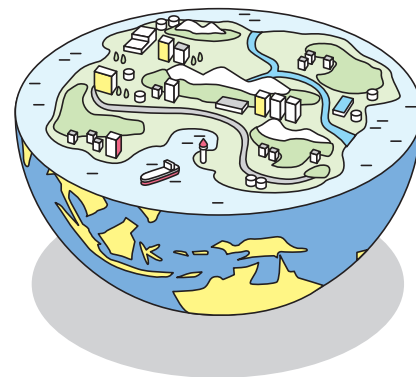


Kanadevia サステナブル  
GUIDE BOOK



Kanadevia  
Technology for people and planet

本社  
〒559-8559  
大阪市住之江区南港北1丁目7番89号  
TEL 06-6569-0001 FAX 06-6569-0002

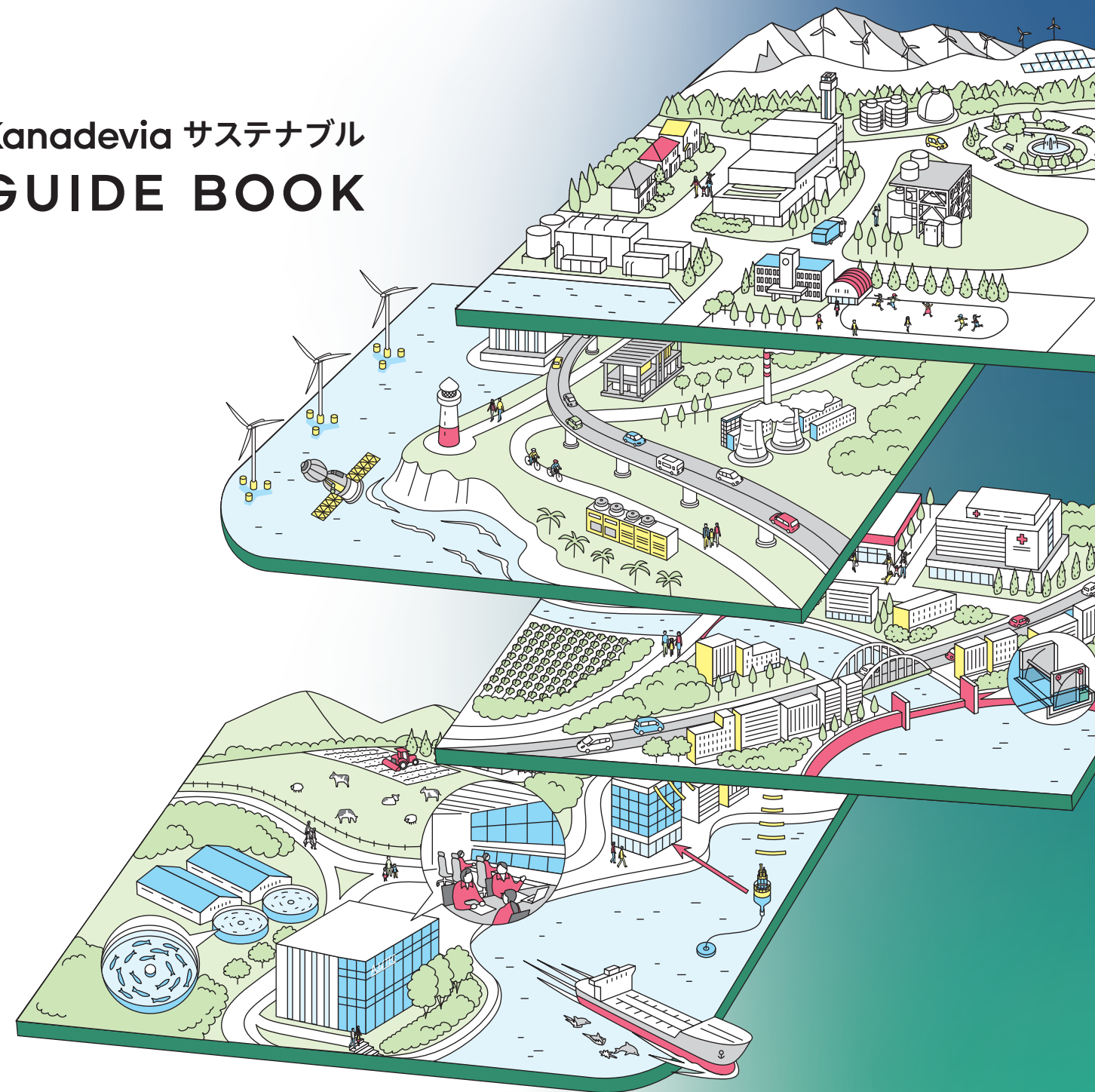
東京本社  
〒140-0013  
東京都品川区南大井6丁目26番3号 大森ベルポートD館15階  
TEL 03-6404-0800 FAX 03-6404-0809

<https://www.kanadevia.com>



DK\_2602\_R3

カナデビア株式会社



## 【掲載内容に関するお知らせ】

以下 4 件について、掲載時点では事業の継続を前提としておりましたが、2026 年 10 月現在、方針の見直しに伴い掲載内容が変更となっております。

### ※ 1 P.11 全固体リチウムイオン電池

2026 年 3 月 4 日付で、同年 7 月 1 日に全固体電池事業を譲渡することが決定したため、今後の取り扱いを終了いたします。

### ※ 2 P.12 橋梁

2026 年 2 月 5 日付で、橋梁事業からの撤退を決定いたしました。  
現在、当該事業における新規の取り組みは行っておりません。

### ※ 3 P.14 食品異物選別装置

2026 年 8 月 7 日付で、同年 9 月 30 日に食品選別機事業を譲渡することが決定したため、今後の取り扱いを終了いたします。

### ※ 4 P.16 自動操縦付き農機ガイダンスシステム

2026 年 3 月付で、構成部品の入手が困難となったことから、当該製品の生産を終了することを決定いたしました。現在、販売は終了しております。

カナデビア株式会社

# 4つの事業テーマを軸に、 サステナブルで安全・安心な社会を実現

2050年に向けて私たちが目指すのは、環境負荷をゼロにし、人々の幸福を最大化する社会。

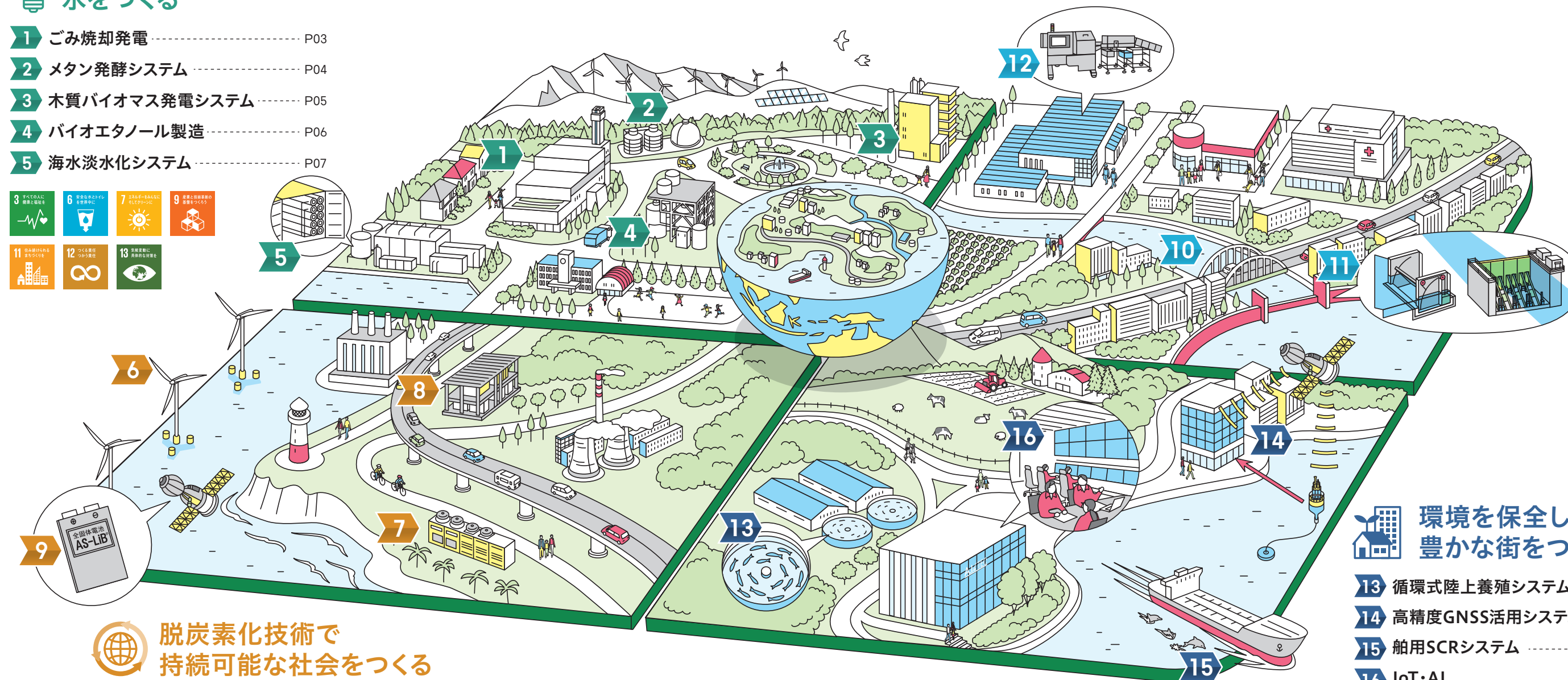
その実現に向け、資源循環の仕組みを創出し、脱炭素社会を構築、

安全・安心な街づくりに貢献するための取り組みとして

4つの事業テーマを軸に、当社が開発した技術とシステムをご紹介します。

## クリーンなエネルギー・ 水をつくる

- 1 ごみ焼却発電 ..... P03
- 2 メタン発酵システム ..... P04
- 3 木質バイオマス発電システム ..... P05
- 4 バイオエタノール製造 ..... P06
- 5 海水淡水化システム ..... P07



## 脱炭素化技術で 持続可能な社会をつくる

- 6 風力発電 ..... P08
- 7 水素製造装置 ..... P09
- 8 メタネーション装置 ..... P10
- 9 全固体リチウムイオン電池 ..... P11



## 防災システムで 街の安心を守る

- 10 橋梁・水門 ..... P12
- 11 フラップゲート式水害対策設備 ..... P13
- 12 食品向けシステム ..... P14



## 環境を保全し、 豊かな街をつくる

- 13 循環式陸上養殖システム ..... P15
- 14 高精度GNSS活用システム ..... P16
- 15 船用SCRシステム ..... P17
- 16 IoT・AI ..... P18



街をきれいにしながら熱と電気を生み出し環境を守る

# 1 ごみ焼却発電

ごみを衛生的に焼却処理しながら、エネルギー資源として発電し、燃やして残る灰はセメント原料や土木資材などに活用します。ごみ焼却発電は、発電時にCO<sub>2</sub>を排出しない非化石電源※であるため、供給先におけるCO<sub>2</sub>排出量を低減し、カーボンニュートラルの実現に貢献します。

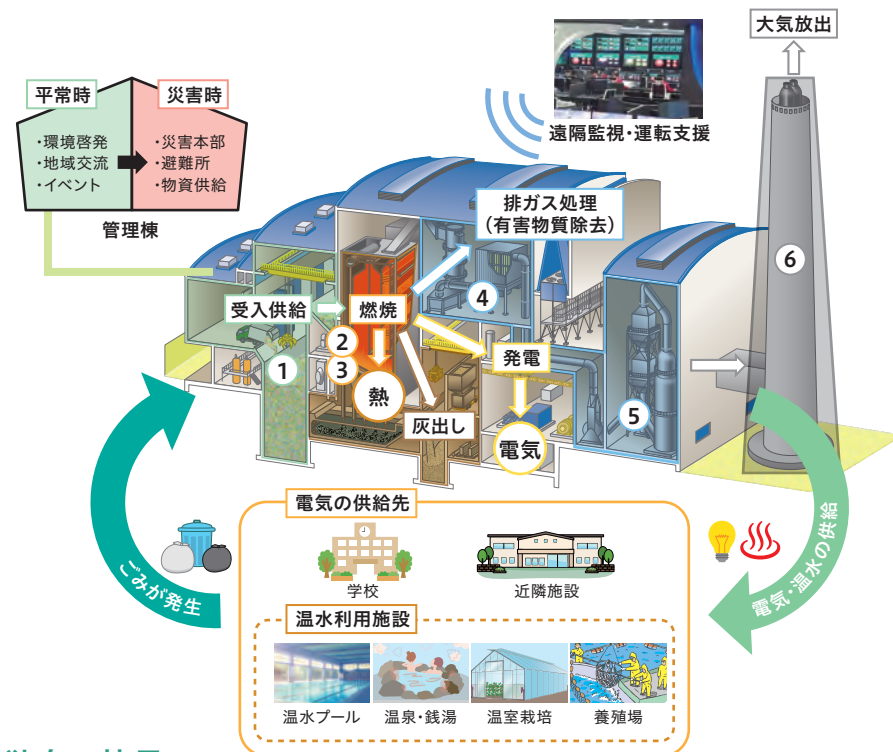
※化石燃料<天然ガス・石炭・石油など>を使わない発電方法

関連するSDGs



## 》 Kanadeviaのごみ焼却発電設備システム

ごみの燃焼時に発生した熱を有効利用し、電気や温水を供給することで地域に貢献します。



### ● 当社独自の特長

- 1 ごみクレーンAI自動運転とごみクレーン3Dシステム(ごみの状態の見える化&均質化)による安定燃焼
- 2 HiLECT® 近畿&大阪発明奨励賞を受賞  
(低空気比安定燃焼およびNOx発生抑制による環境負荷低減)
- 3 優れた冷却性能を有し、長寿命化を実現する燃焼火格子(Inova Grate2.0)
- 4 RSorp® 日本機械工業連合会会長賞を受賞  
(未反応薬剤の有効利用で薬剤使用量を削減し、発生飛灰量を低減&有害物質を安定除去)
- 5 ガスガス熱交換器により、加熱に使用する蒸気量と発電量の効率化を実現
- 6 次世代煙突 2018年度グッドデザイン賞を受賞
- 7 CO<sub>2</sub> 高濃度化廃棄物燃焼技術の開発 ⑦の詳細はこちらをcheck▶



## 》 Pick up

### ごみ焼却発電処理能力の世界シェアNo.1\*

現在、全世界で使用されている当社のごみ焼却施設は国内559施設+海外1,016施設(ライセンス実績含む)、合わせて1,575施設(2025年3月現在)。世界各地でクリーンなエネルギーを生み出すカナデビアの技術が活用されています。

※2015~2024年度(ライセンス実績含む)



ごみ焼却発電施設  
ルツェルン州ベルラン(スイス)

ごみを活用し、環境負荷の低減を実現

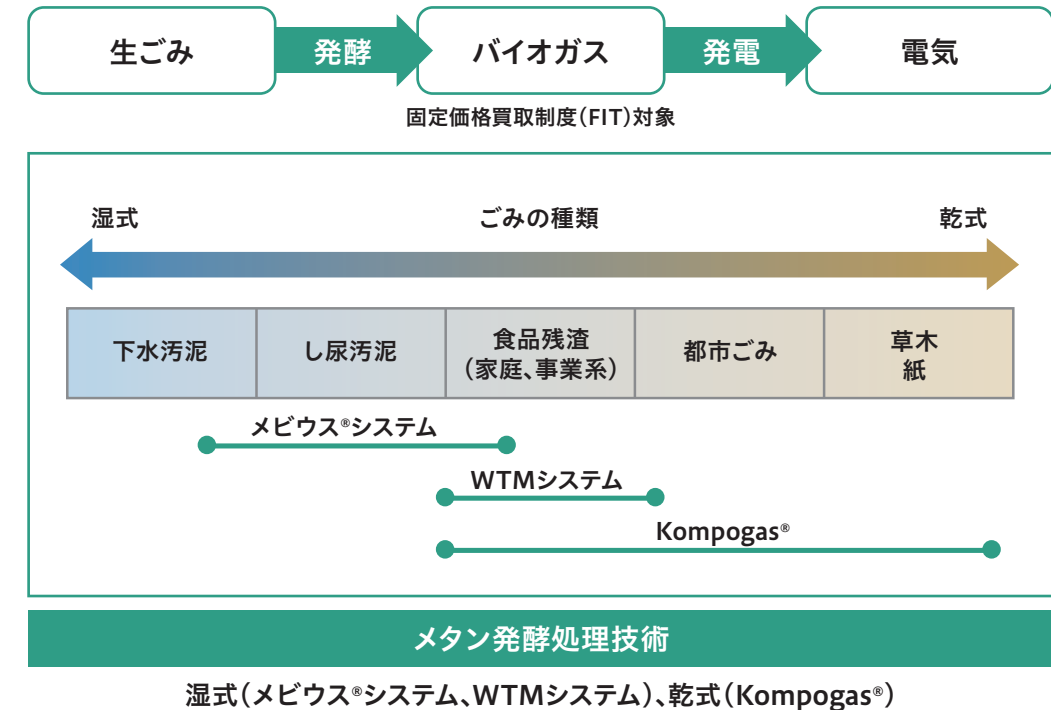
# 2 メタン発酵システム

当社グループでは、湿式と乾式の2方式のメタン発酵システムを所有しており、ごみの種類に合わせて様々なパターンの提案が可能です。

関連するSDGs



## 》 Kanadeviaの2方式のメタン発酵システム



## 》 事業系食品廃棄物から発電

多くの場合、焼却処理されている事業系の食品廃棄物を収集し、メタン発酵させ、発生したバイオガスで発電を行う仕組みを導入しました。食品循環資源の再生利用および天候や時間帯に左右されない安定的な地域電源活用を行っています。



## 》 Pick up

### 「Kompogas®」を活用し、バイオ燃料への転換を促進

スウェーデンの自社プラントでは、乾式メタン発酵技術「Kompogas®」を活用し、周辺地域から回収した有機廃棄物からバイオガスを生成。圧縮されたガスは地元のバスの燃料として、廃棄物の発酵過程で発生した残渣は農場などで堆肥として利用しています。



ヨンショーピング市(スウェーデン)

詳細はこちらをcheck▶



3

CO<sub>2</sub>の排出を抑え、森林・里山の環境も保全

## 木質バイオマス発電システム

森林整備により発生する未利用材を活用し、エネルギーとして使用するシステム。  
放置された未利用材による河川の流木被害防止も期待できます。

関連するSDGs



### 地産地消につながるバイオマスエネルギー

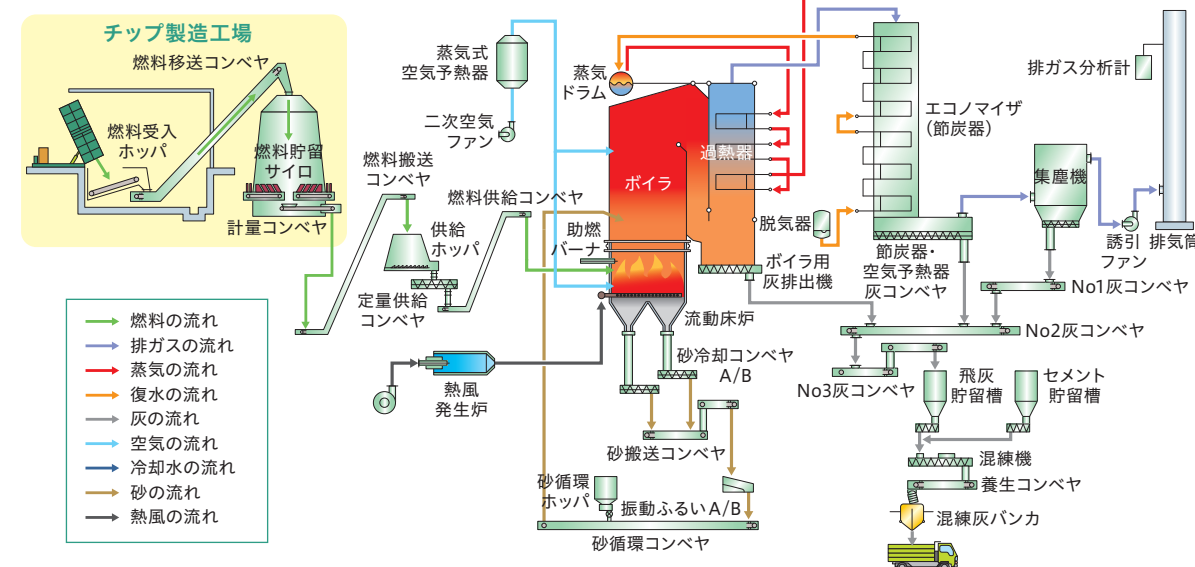
地域のバイオマス資源を活用することでCO<sub>2</sub>排出削減が可能で、地域の林業活性化、雇用創出にもつながります。



### 木質バイオマス発電設備システム

当社のシステムでは、林業地域で産出される未利用木材を燃料に活用。発電した電気と併せて、生み出される熱を地域の温水プールなどで有効活用することも可能です。

木質バイオマス発電設備システム構成例



4

代替エネルギーを製造し、地球温暖化防止に寄与

## バイオエタノール製造

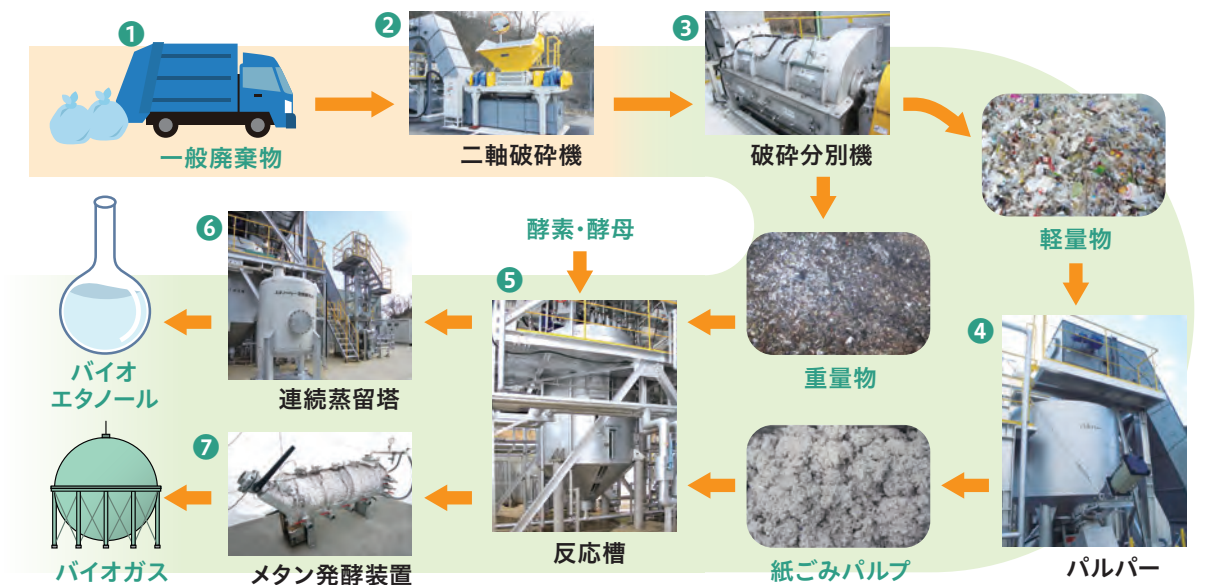
再生可能エネルギーであるバイオマスから製造するエタノールは、化石燃料代替として利用可能なカーボンニュートラルな燃料であり、地球温暖化防止に寄与できます。

関連するSDGs



### Kanadeviaのバイオエタノール製造技術

一般廃棄物からバイオマスを機械分別し、エタノールに生物変換することで、液体燃料としてエネルギーを最大限回収します。廃棄物中のバイオマス以外となる石油由来のプラスチック等は焼却・発電し、その排熱はバイオエタノール製造時の熱源として活用します。バイオエタノール製造時に発生する蒸留残渣はメタン発酵の原料として利用できるため、さらに気体燃料としてエネルギー回収が可能です。



#### ① 収集・運搬

地方自治体が一般廃棄物を収集・運搬します

#### ② 破碎

収集した一般廃棄物を袋ごと投入し、破碎分別機での処理に適した一定の大きさに破碎します

#### ③ 破碎分別

破碎した一般廃棄物を生ごみと湿った紙が中心の重量物、乾いた紙とプラスチックが中心の軽量物に分別します

#### ④ パルプ回収

軽量物を水と混合攪拌することで、紙を繊維状に分離し、プラスチックと分離します。分離した紙は脱水し、紙ごみパルプとして回収します

#### ⑤ 糖化・発酵

重量物と紙ごみパルプを粘液状の発酵もろみに変換します

#### ⑥ 蒸留

発酵もろみを加熱し、エタノールを気化させた後、濃縮します

#### ⑦ メタン発酵

エタノールを回収した後の残渣と一部の重量物からバイオガスを製造します

### Pick up

#### 広がる、木質バイオマス事業

宮の郷木質バイオマス発電所では、年間約63,000トンの燃料を国産未利用材のみで賄い、固定価格買取制度(FIT)を利用し運営を実施。国内林業の活性化と雇用拡大、国産エネルギーの普及や地球温暖化防止などの貢献を目指しています。



宮の郷木質バイオマス発電所  
(茨城県常陸太田市)

### Pick up

#### バイオエタノール製造を実証

環境省のCO<sub>2</sub>排出削減対策強化誘導型技術開発・実証事業において、京都市と熊本大学との協力のもと実証研究を実施。一般廃棄物から生ごみおよび紙ごみ等のバイオマスを分別し、同時糖化・発酵法でエタノールを製造。さらにその残渣からメタン発酵法でバイオガスを製造する二段階原料化システムを開発しました。



バイオエタノール製造実証設備  
(京都府京都市)



5

逆浸透膜(RO)を利用した水処理システムで水資源を保全

## 海水淡水化システム

海水から飲料水や工業用水を造り出すことができる海水淡水化システムを提供。災害時や建設工事時など一時的に水が必要な際に活用可能なレンタルサービスを実施しています。また、廃水の再利用にも適用可能です。

### 》海水淡水化装置 レンタルサービス

当社および子会社Osmofloは、自社で所有する様々なレンタル用海水淡水化装置の中から、お客様のご要望に応じてカスタマイズしレンタル提供しています。

#### ●レンタルサービスの特長

##### ① 使いたい時に、使いたいだけ利用が可能

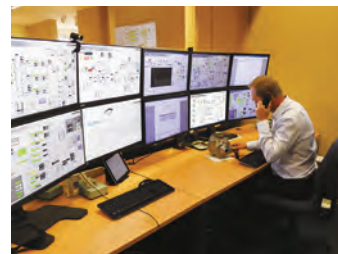
- ▶ 水質や容量、期間など要望に応じてカスタマイズ
- ▶ 前処理や後処理にも対応可能

##### ② 現地ですぐに使用できるコンテナ搭載タイプ

- ▶ 輸送が簡単で、土木工事が不要であるため短納期を実現
- ▶ 据付、試運転時のSV派遣も可能

##### ③ サポート体制も万全で、維持管理がしやすい

- ▶ 24時間遠隔監視システムによるO&Mサービスもご提案可能
- ▶ 多様な薬品、消耗品もご提供可能



#### ●活用用途

##### 緊急時の水需要

- 災害・干ばつ
- 人口増加
- 急激な水需要の増加

##### 一時的な水需要

- 建設時のみ水が必要

##### バックアップ用の水確保

- 既存設備のバックアップとして

関連するSDGs



6

グリーン電力でCO<sub>2</sub>削減に貢献

## 風力発電

風力発電は再生可能エネルギーの中でも発電規模が大きく世界的にも高い成長を続けています。当社は陸上および洋上風力発電に取り組んでいます。

### 》風力発電事業について

当社では、廃棄物発電や海洋構造物の製造などの豊富な経験を活用し、風力発電事業に取り組んでいます。再生可能エネルギー由来のグリーン電力の供給を目指しています。

#### ●特長

- ① 陸上風力発電では、事業開発を行うとともにEPC、O&Mも実施
- ② 洋上風力発電では、着床式と浮体式の大型基礎構造物を設計・製造

#### ●実績



陸上風力(秋田県)

#### ●当社の製品



サクシオンバケット基礎(着床式)  
バケットと呼ばれる円筒形状をした海底に定着させる型式の基礎。バケット内の水をポンプにより排水することで海底に貫入させる。逆の手順でバケット内に注水することで撤去が可能。

### 》洋上風力発電を支える技術

当社の堺工場は大型の海洋専用ドックを有し、洋上風力発電の大型基礎構造物の製造が可能。設計から製造まで、大型基礎構造物のサプライヤーとして洋上風力発電を支えています。

#### 大量製造に向けた取り組み

国内にあるサプライチェーンを活用することによって、大量製造、納期の短縮によるコストダウンが可能。



セミサブ型浮体基礎(浮体式)  
銅製の箱形状のブロックで構成された海に浮かせる型式の基礎。波による揺れを抑えるため、浮体を所定の喫水まで沈めて半潜水状態としている。  
詳細はこちらをcheck

### 》Pick up

#### 国内外に50以上の実績、水不足解消にも貢献

2018年に南アフリカのケープタウンで起こった干ばつでは、当サービスを2年間提供し飲料水不足の解消に貢献。発電所・地方自治体・ケミカルプラント・製油所向けなど、これまでに50以上のプロジェクト実績があります。



詳細はこちらをcheck



### 》Pick up

#### 洋上風力発電の低コスト化プロジェクトに採択

NEDOが公募した「グリーンイノベーション基金事業/洋上風力発電の低コスト化プロジェクト」の浮体式洋上風力実証事業にコンソーシアムを構成して「愛知県沖浮体式洋上風力実証事業」を共同提案し、採択されました。当社で設計したセミサブ型の技術をはじめ各社の技術力を融合し、2030年度までに一定状況下における浮体式洋上風力を、国際競争力のある価格で商用化することを目指します。



7

環境保全に貢献する次世代エネルギーでCO<sub>2</sub>を削減

## 水素製造装置

水を電気分解して高純度の水素ガスを発生・供給するオンサイト型の水素製造装置です。再生可能エネルギー等のCO<sub>2</sub>フリーな電気と組み合わせることでクリーンなエネルギーとして活用が期待されます。

### Power to Gasシステムについて

当社は1995年にメタネーションによる世界初のPower to Gas (PtG:電力からガスへの変換)実証に着手、2000年初頭より水素製造装置を商用化しました。核となる触媒開発から水素・メタネーション装置大型化、PtGシステム提供まで可能な国内唯一の企業です。

### オンサイト型水素製造装置「HYDROSPRING®」

「HYDROSPRING®」は、水の電気分解により水素をオンサイトでCO<sub>2</sub>や有害物質の発生なくクリーンに発生させる装置です。小容量から大容量まで幅広いラインナップを取り揃えており、遠隔監視・無人運転対応や、再生可能エネルギーからの水素変換など、多種多様な水電解システムの要望にお応えします。

#### ●特長

##### ① 高い安全性と利便性

- ▶電気と水のみで、オンサイト/オンタイムで水素を製造
- ▶ポンベの運搬・保管・交換が不要
- ▶どなたでもすぐに利用可能(高压ガス保安法適用外)

##### ② 高効率および負荷変動追従性

- ▶固体高分子 (PEM) 型電解槽採用により高効率に水素を製造
- ▶風力発電・太陽光発電などからの急激な電力負荷変動に追従

##### ③ 高品質水素を製造

- ▶純度～99.999%・露点(大気圧換算) ～-70℃の水素を製造

##### ④ 簡単・安心の操作性

- ▶起動・停止はボタン一つの簡単操作、遠隔監視システムで自動運転が可能
- ▶薬液(アルカリ液)を使用していないため廃液処理が不要

##### ⑤ 可搬性のあるコンテナ内蔵型

- ▶新たな建屋建設が不要になり、屋外設置が容易
- ▶現地工事の簡略化・低コスト化を実現



関連するSDGs



水素製造装置の詳細はこちらを check



8

CO<sub>2</sub>を資源に変え、カーボンニュートラル社会を促進

## メタネーション装置

産業施設の排ガスから回収したCO<sub>2</sub>をメタン燃料に変換・有効利用し、CO<sub>2</sub>排出削減およびカーボンリサイクル社会の早期実現に貢献します。

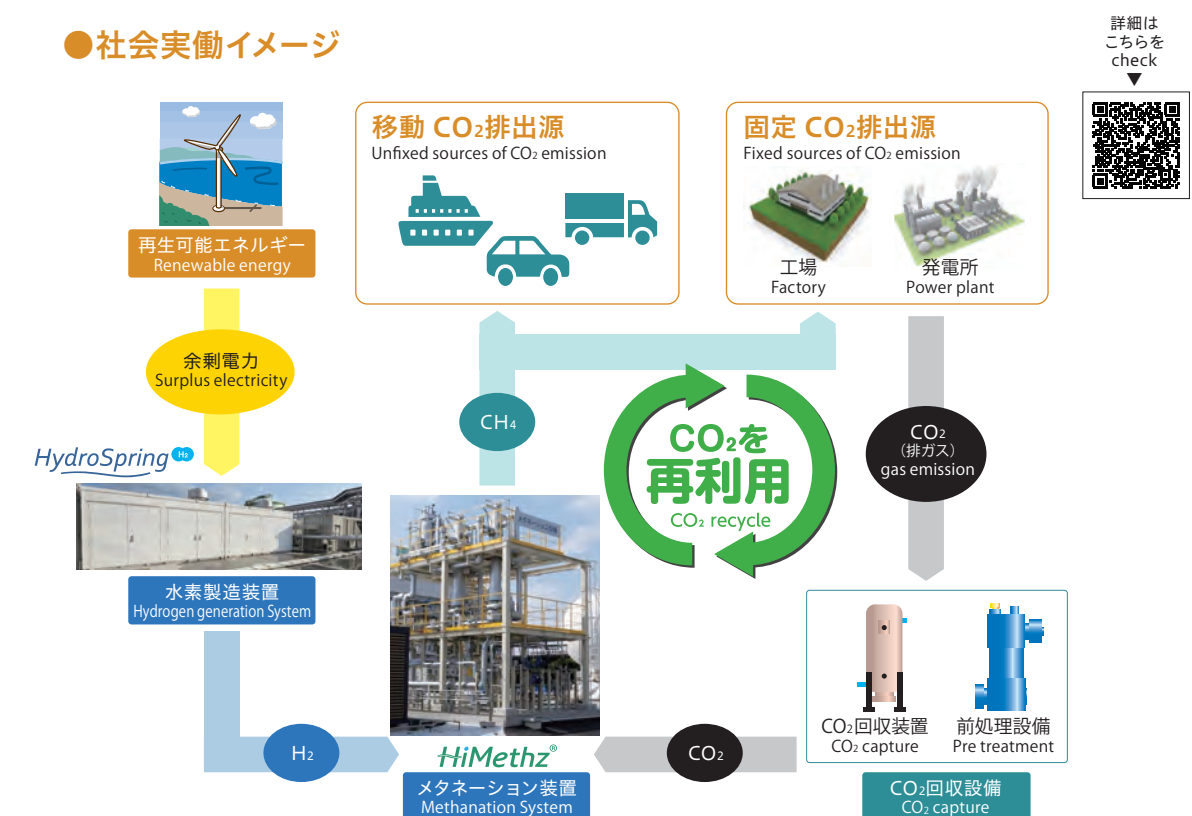
### メタネーション装置について

当社は、CO<sub>2</sub>と水素を原料としてメタンガスを生成するメタネーション装置を開発しました。

#### ●特長

| 低反応温度                      | 高耐久性                           | 高転換率                                  | 高エネルギー効率                                       | 省エネルギー                                           |
|----------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|------------------------------------------------|--------------------------------------------------|
| ガス温度<br>200℃から<br>メタン合成が可能 | 20,000時間<br>(約2年)以上の<br>耐久性を実現 | 99%以上の<br>CO <sub>2</sub> を<br>メタンに転換 | エネルギー<br>変換効率<br>75～80%<br>排熱利用の場合<br>90%以上も可能 | 発熱反応による<br>熱エネルギーを<br>有効利用<br>外部エネルギー<br>供給はほぼ不要 |

#### ●社会実働イメージ



詳細はこちらを check



### Pick up

#### 姫路第二発電所での水素混焼発電実証

関西電力の姫路第二発電所における水素混焼発電実証に当社の水素製造装置が採用されました。この実証では、主に構内に設置した水素製造装置で製造した水素が用いられ、水素混焼発電の運用技術や安全性の検証が行われました。さらに、この取り組みは2025年大阪・関西万博への電力供給にも貢献し、日本の水素エネルギー活用新たなモデルケースとなっています。



関西電力姫路第二発電所

### Pick up

#### 地域連携でのCCU共同実証

東京ガスが横浜市鶴見区で進めるメタネーション実証試験において、当社装置を提供しています。本実証では、横浜市資源循環局鶴見工場の排ガスから回収したCO<sub>2</sub>とクリーンな水素を反応させ、都市ガスの主成分となるe-メタンを製造しております。さらに横浜市北部下水道センターの再生水と消化ガスを活用した水素・e-メタン製造にも取り組み、環境を重視した地域連携モデルとしての可能性・有効性を検証しました。製造したe-メタンから環境価値をエネルギー価値から分離し、移転可能にするクリーンガス証書を発行し、e-メタン・混合ガスとして日本初の環境価値移転を実現しています。



東京ガス横浜テクノステーション



9

高・低温、真空環境でも安全に使用できる電池を実現

## 全固体リチウムイオン電池

過酷な環境でも使用できる特長を活かし、半導体製造装置等の産業機械(装置)、航空宇宙機器(設備)、医療機器などへの用途展開を行っています。

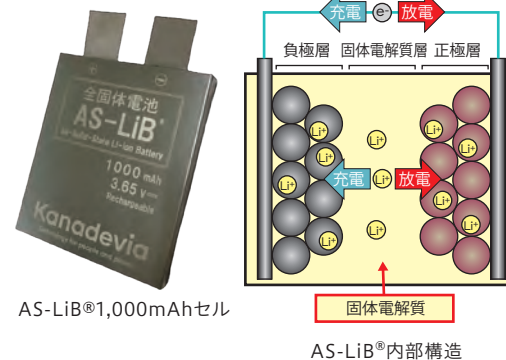
関連するSDGs



### AS-LiB®(All-Solid-state Lithium-ion Battery)(~5,000mAh)

AS-LiB®は構成するすべての材料に固体物質を使用した電池です。正極層、固体電解質層、負極層の三層から構成されています。

固体電解質はリチウムイオンのみを移動させ、正極と負極との接触を防ぐセパレータの役割も備えています。当社が得意とする機械加工技術を活用した独自の製造方法により、従来の全固体リチウムイオン電池の充放電時に必要であった機械的加圧が不要になりました。



#### ●特長

##### ①安全性

- ▶液体の材料を使用していないため液漏れの心配がありません。
- ▶従来のリチウムイオン電池に使用されている液体の電解質は可燃性ですが、固体電解質は難燃性のため安全です。

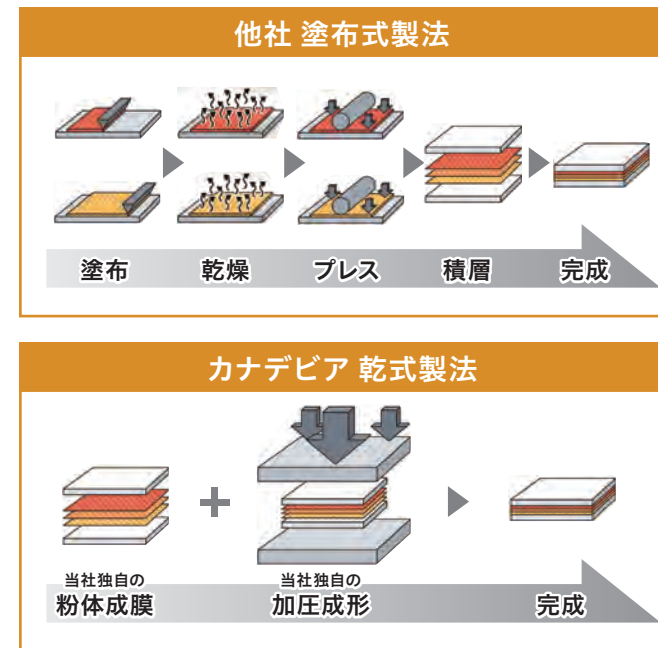
##### ②広い動作温度範囲

- ▶固体電解質が低温で凝固することがないため-40℃でも動作可能です。
- ▶高温でも固体電解質が分解しないため、通常の電解液系リチウムイオン電池が動作困難な+120℃でも充放電が可能です。

##### ③耐環境性

- ▶当社独自の製造プロセスにより揮発成分を極小化した電池構成を実現でき、 $1.0 \times 10^{-2}$  Paという真空環境下でも大きく膨張することがなく安定動作が可能です。

#### ●独自の製造方法



溶媒やバインダーを使用しない独自の乾式製法により、様々な特長を実現。また、電池製造時に発生するVOC(揮発性有機化合物)の低減が期待されます！

10

高度な建設技術で防災・減災を実現

## 橋梁・水門

1900年の事業の開始以降、新しい工法を生み出しながら社会のインフラを支えてきました。今後も老朽化対策など社会のニーズに応じていきます。

関連するSDGs



### 橋梁・水門

120年にわたり、東京ゲートブリッジや明石海峡大橋など国内外で2,500橋以上の建設に携わってきました。水門メーカーとしても100年を超える歴史があり、新設だけでなく、既設ダムを運用維持しながら新たな水門を増設する技術も保有しています。



東京ゲートブリッジ(東京都)



道頓堀川水門(大阪市)



夢舞大橋(大阪市)

### 水門診断・状態監視システム(診衛門®)

水門診断・状態監視システム「診衛門®」は、状態“診”断により、設備を“衛”る(まもる)水“門”用のデータ収集と診断を行うシステムです。実運転データを自動で収集・蓄積することで、煩雑なデータ管理を省力化。Webブラウザからいつでも閲覧が可能です。ICT技術を使った診断システム「診衛門®」の市場導入により、点検業務形態の変更による新しい市場の創出とその情報を基にした維持メンテナンス業務にも取り組んでいます。

#### ●「診衛門®」の特長

- ① ゲート設備のトレンドを見える化することで管理が容易に
- ② 精度の高い計測データを継続的に蓄積することが可能
- ③ トラブル発生時の原因究明への活用が可能
- ④ 評価データから機器更新時期の予測が可能
- ⑤ データが閾値を超過した場合、メールで管理者に異常を通知可能

### Pick up

#### 世界初、宇宙での全固体リチウムイオン電池の充放電機能を確認

AS-LiB®の宇宙機適用を目指し、当社はJAXA(国立研究開発法人宇宙航空研究開発機構)と共同開発を行ってきました。2022年に国際宇宙ステーション(ISS)に向けてAS-LiB®を搭載した全固体電池軌道上実証装置(Space AS-LiB)を打ち上げ、世界で初めて宇宙環境で全固体電池の充放電が可能であることを確認し、1年以上の長期充放電サイクル運用を達成しました。Space AS-LiBは2023年12月に宇宙から地球に帰還し、当社築港工場にて解体分析調査などを行っています。



宇宙飛行証明書  
(Certificate of Space Flight)

### Pick up

#### 風水害から街を守ってきた実績

1975年に国内初のバイザゲートとして設置された大阪府安治川水門。2018年の台風21号ではこの水門をはじめ各ゲートが機能し、大阪府内の浸水被害を防ぎました。



安治川水門(大阪市)

11

安全性の高いシステムで、災害に強い街づくりに貢献

## フラップゲート式水害対策設備

緊急時に電気や人の力を使わず、津波、高潮などの力を利用して浸水被害を抑制。人の命を守るために誰かが犠牲になってはいけない。そんな想いから生まれた製品です。

関連するSDGs



### 》フラップゲート式水害対策設備について

陸上・海底・建屋設置型の3タイプで水害の防災、減災に貢献。当社開発のフラップゲートは、現地操作の必要がないため、操作に伴う危険を回避できます。海底設置型フラップゲートは、常時、扉体が海底に倒伏しているため、船舶往来の支障とならず景観も確保します。

イメージ動画はこちらを  
check



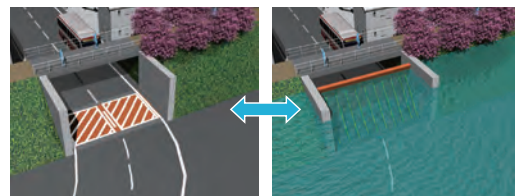
### 》「neo RiSe®」

「neo RiSe®」は、“no energy no operation Rising Seawall”の略で、無動力かつ人為操作を必要とせず立ち上がる防潮壁。土木仕様と建築仕様があります。

#### ●仕様

##### 土木仕様

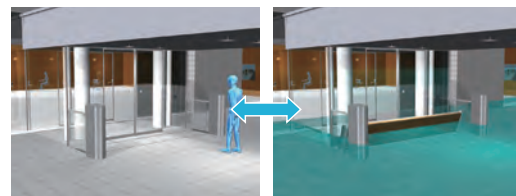
扉高：～5m程度 輪荷重：～T-25  
適用範囲：防潮堤開口部や立体交差部のボックスカルバート内に設置される陸間。



防潮堤開口部3方水密の例

##### 建築仕様

扉高：～約1.5m 群集荷重：～T-2  
適用範囲：ビルや地下街入口に設置される防水扉。



neo RiSe-A (ビル エントランス)

#### ●特長

##### ① 無動力で操作不要。シンプルな機器構成

- ▶ 動力や制御が不要のため、故障リスクが少なく、維持管理が容易
- ▶ 人為操作の必要がなく、操作に関わるリスクを回避できます

##### ② 素早い起立動作と衝撃吸収。水位に追従した滑らかな動作

- ▶ カウンターウェイトを配置することで、急激な浸水にも素早く作動し、起立時には衝撃の吸収・緩和が可能に

##### ③ 上載荷重に対する頑強さと軽さを両立

- ▶ 日常の邪魔にならないように扉体は通常倒伏し通路として使用が可能

##### ④ フラットな路面による異物の侵入を防止

- ▶ 底部軸受を特殊な構造にし、フラットな路面を実現することで異物の侵入を最小限に抑え、動作時の異物挟み込み等の問題を低減

### 》Pick up

#### 日本初、海底設置型フラップゲートを設置

日本初の海底設置型フラップゲート式可動防波堤が岩手県で完工し、2基目は兵庫県に設置しました。陸上設置型フラップゲートは2024年時点で約200基設置されています。



海底設置型のフラップゲート(岩手県)施工時全景

12

フードロスの削減に貢献

## 食品向けシステム

長きにわたる食品向けの異物選別装置製造の実績をフードロス削減に活用しています。

関連するSDGs



### 》食品異物選別装置

食品加工の現場で混入する異物や不適合品を発見することで廃棄量を抑制、フードロス削減につなげます。カット野菜向け、ドライ製品向けなど食品や目的に合わせた多彩なラインナップをご用意しています。



ドライ製品向け異物選別装置

#### ●特長

- ① エアガンで異物をピンポイント除去
- ② 処理量に合わせた装置サイズ提案可能
- ③ 両面検査が可能
- ④ リモートメンテナンスシステム搭載
- ⑤ 色彩選別、形状選別が可能
- ⑥ 工具レスで清掃可能

詳細はこちらを  
check

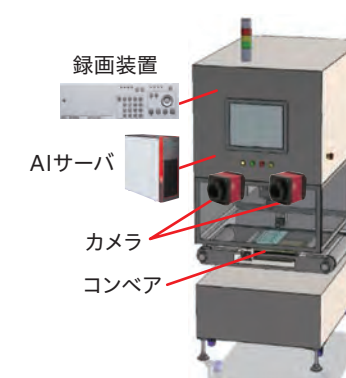


| 良品           | 異物                               |
|--------------|----------------------------------|
|              |                                  |
| キャベツ もやし レタス | 変色・段ボール片・樹脂片<br>発泡スチロール片・プラスチック片 |

カット野菜

### 》AI画像検査装置

人の目を頼りにしていた製品検品をカメラ画像とAIを用いて自動検品することが可能。省力化・省人化と品質の均一性が図れ、フードロス削減に貢献します。



#### ●特長

- ① 同時に複数項目の検査が可能
  - ▶ 色違いや形状違いまたは、添付物の有無等、複数の項目を同時に検査することが可能
- ② パラメータ設定が不要の簡単操作
  - ▶ 事前学習による判定モデルで自動検査を実施。色彩や形状等のパラメータ設定が不要
- ③ 新たなNG品は追加学習で判定可能
  - ▶ 新たなNGの設定や、新製品の生産には、追加学習を実施することで対応が可能に

#### ●AIによる検査事例



詳細はこちらを  
check



### 》Pick up

#### 衛生チェック管理システム

工場や生産現場入場時に必要な体温計測や健康状態のセルフチェックをタブレットで行い電子データとして記録します。タブレットで記録したデータは、即座に管理PCへ送信され確認できます。





食料の安定的な供給と資源の枯渇問題に貢献

関連するSDGs



## 13 循環式陸上養殖システム

季節に関係なく、陸上での安定した海水魚の養殖を実現する高度な水処理技術により、持続可能で安定的な水産物供給に貢献します。

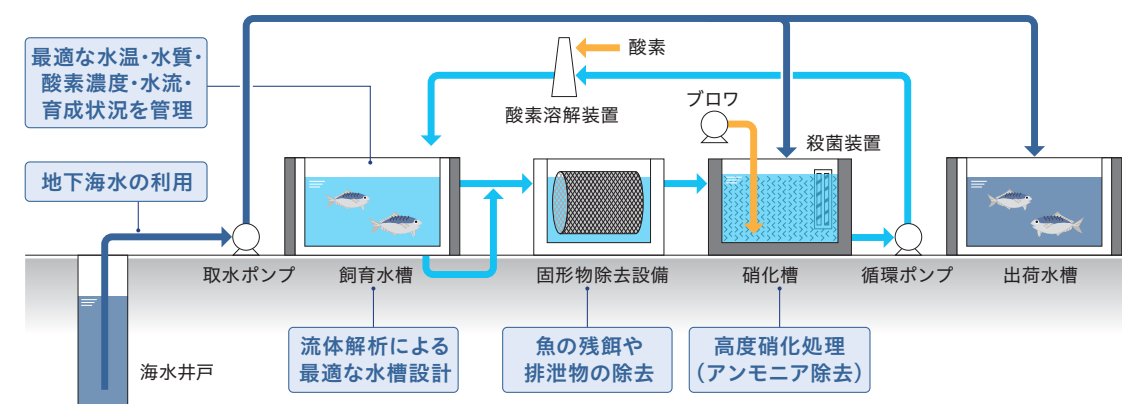
### 》陸上養殖システムについて

地下海水を利用した当社独自の循環水処理システムを導入することで、水温・水質をコントロールし、一年中魚の生育に最適な環境を保つことができます。

#### ●特長

| 高度な硝化処理                                                                                                              | 流体解析                                                                                                                  | 運転管理の効率化                                                                                                                   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>当社独自の硝化担体を使用</p> <p>期待される効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①硝化設備のコンパクト化</li> <li>②建築コストの低減</li> </ul> | <p>流体シミュレーション技術の活用</p> <p>期待される効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①水槽形状の最適化</li> <li>②固形物除去の効率化</li> </ul> | <p>養殖システムのAI/IoT活用</p> <p>期待される効果</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>①運営・維持管理費の低減</li> <li>②知識ノウハウの見える化</li> </ul> |
| <p>Kanadevia独自の硝化担体を使用</p>                                                                                           | <p>CFD解析図</p>                                                                                                         | <p>先端情報技術センター</p>                                                                                                          |

#### ●システムフロー



GNSS技術を防災やスマート農業の発展に活用

関連するSDGs



## 14 高精度GNSS活用システム

防災や農業の効率化などにGNSS(Global Navigation Satellite System / 全球測位衛星システム)を活用し、よりよい暮らしをサポートします。

### 》高精度GNSS解析技術

物流、交通、製造の各シーンにおいて、高精度GNSSをはじめ、RFID、レーザー、ジャイロ、マッチングマップなどの各種センシング複合技術により、シームレスな移動体管理ソリューションを提供します。

#### ●活用事例

##### 地殻変動監視

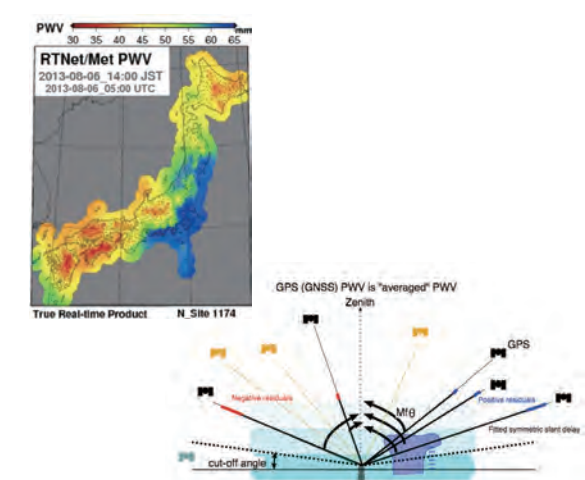
GNSS電子基準点を設置し、24時間連続で観測、ミリ単位の精度で国土の地殻変動を監視



出典:国土地理院 電子基準点

##### 気象観測

GPSの精密観測時に、誤差要因となる空中水蒸気量を求め、気象観測へ繋げる取組み



##### 斜面防災監視

簡易型GPS受信機により、危険斜面を常時監視



##### 大型構造物監視

大型構造物にGPS受信機を設置、日々の変動を監視



### 》Pick up

#### 国内初、マサバの循環式陸上養殖に成功

2020年に、ニッスイと弓ヶ浜水産と共同で国内初の大規模マサバ循環式陸上養殖拠点を米子に開設。安定した水産資源の提供だけでなく、地域創成の拠点としての施設の活用も見据え、システムを提案しています。



弓ヶ浜水産株式会社  
米子陸上養殖センター

詳細は  
こちらを  
check



### 》Pick up

#### 自動操舵付き農機ガイダンスシステム

本システムは、豊富なインターフェイスでトラクターにも取り付けが可能。超低速運転時(0.1km/h)でもGNSS精度が高く、安定した直進性能で作物の重複幅を少なくし、単位時間当たりの作業面積を増やすことができます。



詳細は  
こちらを  
check





環境を保全し、豊かな街をつくる

厳しい環境規制に対応。海上輸送を支える船舶技術

15

## 船用SCRシステム

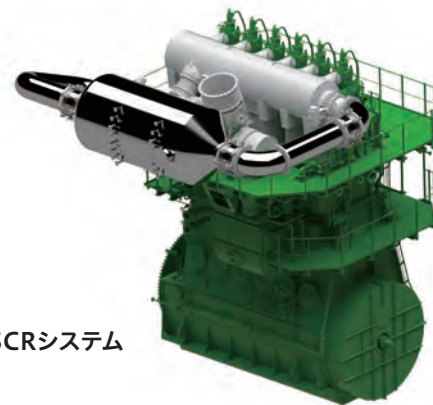
耐久性のある船用ディーゼルエンジンにSCRシステムを組み合わせることで、航行時に排出される窒素化合物 (NOx) を大きく減らします。

### 》船用SCRシステムについて

当社では、船用SCRシステムを陸上用プラントで培った触媒とSCRシステムの技術を基に国内外のエンジンメーカーに供給してきました。

SCRはエンジン排ガス中に含まれるNOxと尿素水の還元反応により、無害な窒素と水にする反応です。当社の船用SCRシステムはNOx三次規制に適合する低速エンジン向けのシステムで、独自の触媒技術を応用したものです。

今後も排気ガスの無害化に取り組んでいきます。



船用SCRシステム

#### ●当社システムの特長

- ① 排ガス中のNOxを触媒反応で分解するため低燃費
- ② シンプルな機器構成とコンパクトサイズで優れた性能を実現
- ③ 排気ガス量や船種などに応じて選べるラインナップを用意
- ④ 還元剤に使用する尿素水を船内で製造する当社製の尿素水製造装置と組合せることでランニングコストの低減も可能

#### NOx規制の現状

北米、北海、バルト海、カナダ北極海、ノルウェー海域などの地域でNOx規制が強化されています。

関連するSDGs



### 》Pick up

#### 温室効果ガス(GHG)削減に貢献

NEDOのグリーンイノベーション基金事業「次世代船舶の開発」においてメタンスリップ削減技術とアンモニア燃料船向けのN<sub>2</sub>Oリアクタの開発に取り組んでいます。どちらの開発も当社は触媒技術を活かし、温室効果ガス (GHG) の削減に貢献します。メタンスリップ削減技術の開発では日本海事協会よりメタンスリップ削減率を認める鑑定書を受領しています。



16

IoTやAIなど先端技術を活用し、付加価値を向上

## IoT・AI

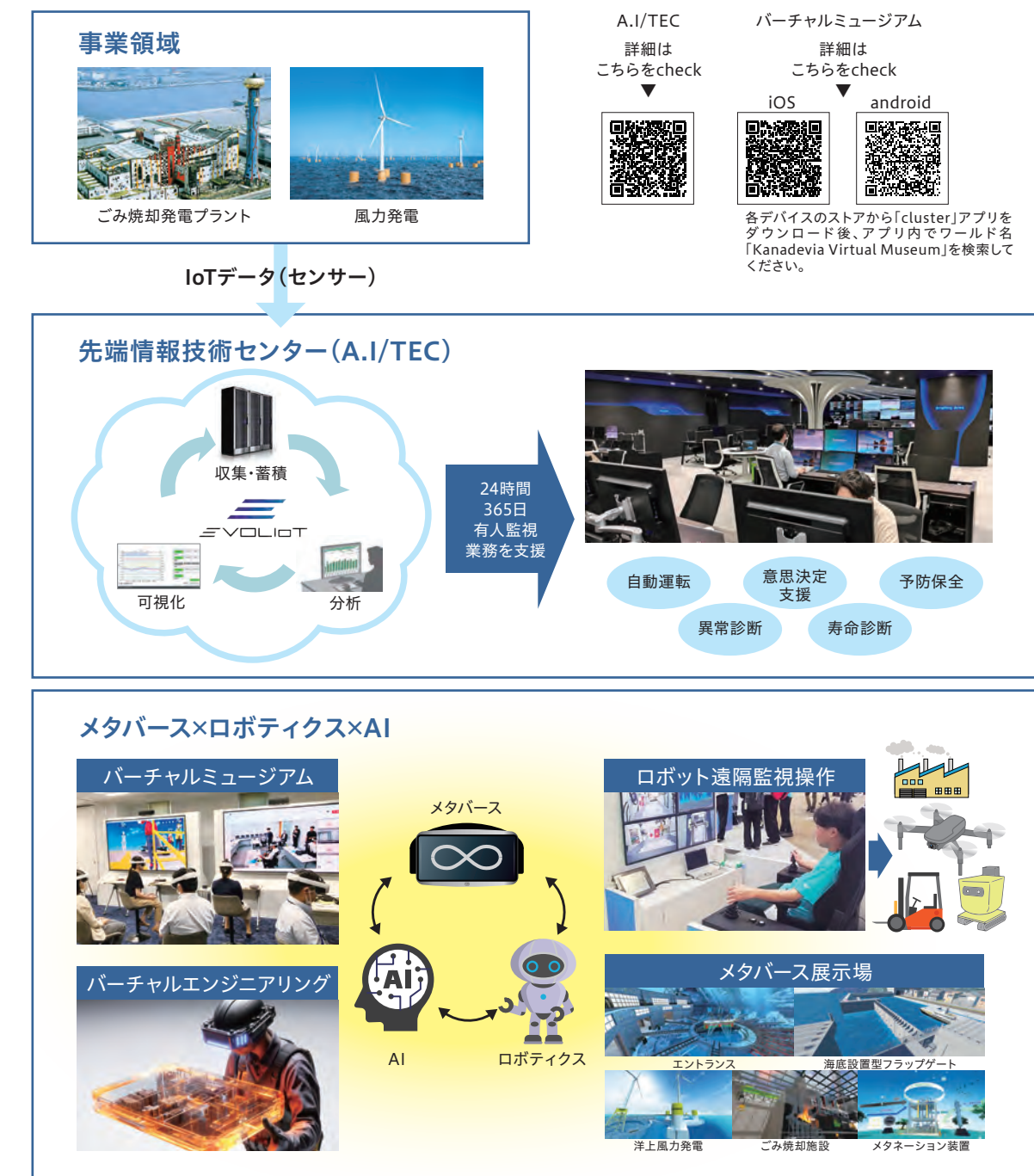
これまで培った先端テクノロジーやビッグデータを活用し、IoTやAIを組み込むことで、顧客価値の最大化を実現します。

関連するSDGs



### 》A.I/TECについて

先端情報技術センター「A.I/TEC」は、これまでの遠隔監視およびICT活用拠点から進化させ、メタバースやロボティクス、AIを活用してエンジニアリングとものづくりの分野での変革を推進しています。また、これまで培った遠隔監視・操作技術を、空間コンピューティングやスマートセンサといった先端技術と融合させることで、さらなる技術革新、安全な運用、そして生産性向上を実現してまいります。



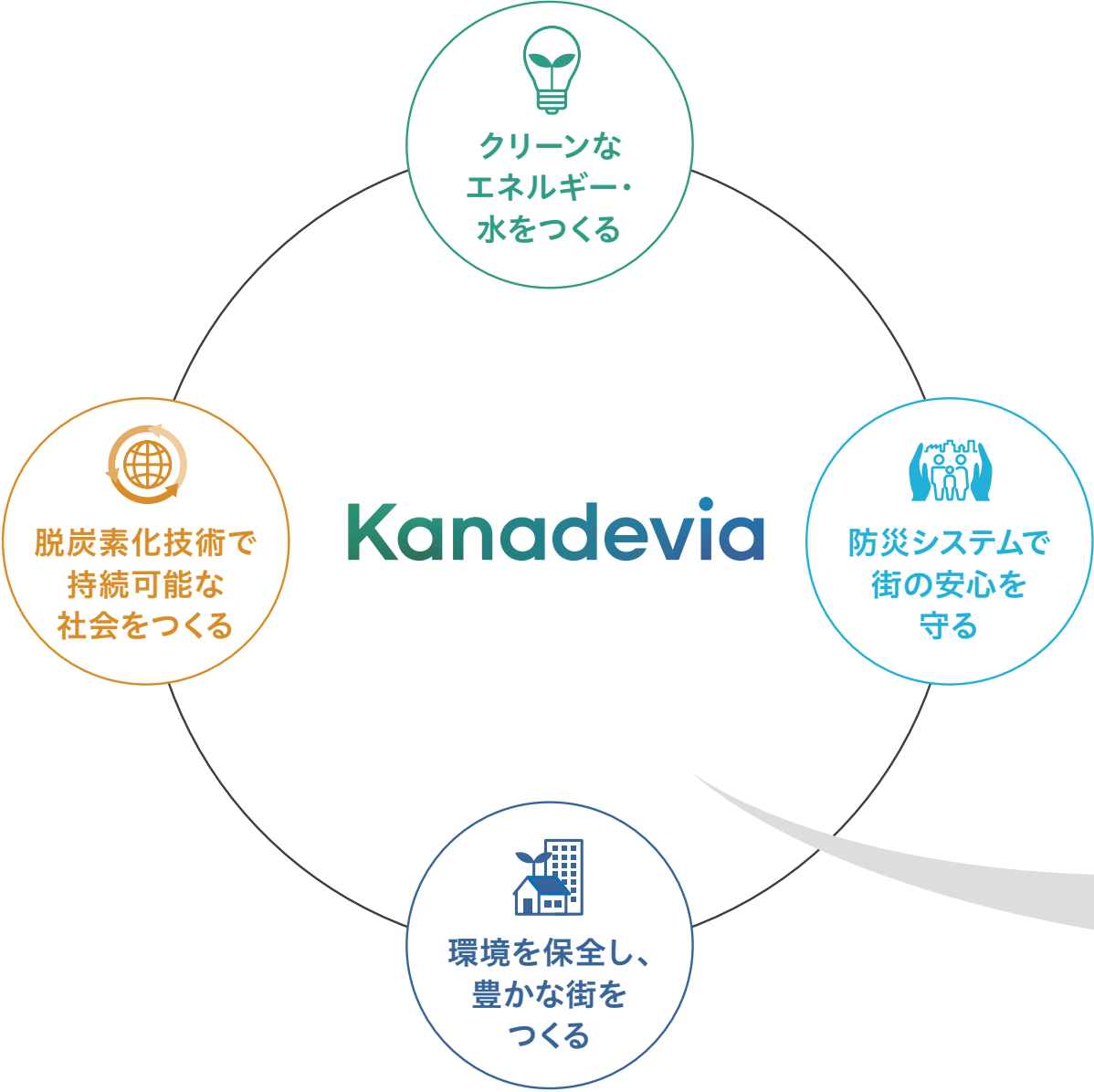
# 世界に広がる カナデビアのグループネットワーク

グループ会社詳細は  
2次元コード読み取りのうえ  
ご覧ください。



# Kanadevia Valueの実践を通じて、 ビジョンの実現へ

私たちの使命は、「技術の力で、人類と自然の調和に挑む」ことです。Kanadevia Valueの実践を通じて、2050年に目指す姿として掲げる「環境負荷をゼロにする」「人々の幸福を最大化する」というサステナブルビジョンの実現に取り組んでいます。その道筋として定めた「2030 Vision」では、2030年のSDGs達成に向け、当社グループの事業分野を「脱炭素化」「資源循環」「安全で豊かな街づくり」の3つに決めました。カナデビアは、オーケストラがハーモニーを奏でるように、人と技術、そして想いを重ね合わせ、ステークホルダーの皆さまとともに社会課題の解決への道を拓いていきます。



## 技術の力で、 人類と自然の調和に挑む

